



CELLO® INSTRUKCJA PRZECHOWYWANIA I UŻYTKOWANIA



INSTRUKCJA PRZYKLEJANIA

INSTRUKCJA PRZYKLEJANIA

Wymagania do bezpiecznego przyklejania	Przy wszystkich samoprzylepnych materiałach istotne jest, aby powierzchnia nośnika była czysta, gładka, sucha i wolna od tłuszczu, oleju, pyłów, rozpuszczalników oraz środków rozdzielających.
Czyszczenie podłoża pod klej	W tym celu polecamy użycie środka czyszczącego, to znaczy wolną od oleju oraz tłuszczu benzynę przemysłową EXXOL DSP 60/95S oraz tkaniny bawełniane. Materiał nośnika po sukcesywnym czyszczeniu powinien zostać wytarty na sucho i dobrze odparowany (minimum 30 minut). Przy czyszczeniu powierzchni sztucznych/plastikowych bądź lakierowanych muszą one zostać przetestowane przed czyszczeniem pod kątem kompatybilności ze środkiem czyszczącym.
Klejenie	Po zdjęciu materiału zabezpieczającego, samoprzylepny produkt należy przykleić nie naciągając i nie naprężając go. Następnie równomiernie - najlepiej przy użyciu rolki - uciskając całą powierzchnie na stałe umocować materiał. Należy unikać pęcherzyków powietrza, miejsc o niskiej przyczepności i zanieczyszczeń kleju (np. nosząc bawełniane rękawiczki). Optymalna temperatura dla obróbki i montażu wynosi między +18°C a +30°C. Powstałe przez klejenie zespolenie powinno zostać obciążone najwcześniej po upływie ok. 2 godzin. Obciążenie termiczne poniżej +10°C oraz powyżej +30°C jest dopuszczalne nie wcześniej niż po upływie 24 godzin.
Klejenie na lakierowanych powierzchniach metalowych	Przed klejeniem należy się upewnić, że czas schnięcia zalecany przez producenta lakieru został zachowany. Dotyczy to również wtórnego lakierowania jak i poprawiania części powierzchni.
Klejenie na surowych powierzchniach metalowych, np. ocynkowanej blaszce stalowej	Usunąć ewentualnie przyłgnięte smary i tłuszcze lutownicze. Proszę zwrócić uwagę na punkt: czyszczenie podłoża pod klej.
Klejenie na tworzywach sztucznych/plastikach	Przy klejeniu na tworzywach sztucznych/plastikach należy w badaniach wstępnych określić czy elementy składowe tego tworzywa posiadają np. rozmiękczacze lub środki rozdzielające, które mogą migrować do podkładu samoprzylepnego wpływając na jego zmiękczenie lub nawet zniszczenie.
Mocowanie mechaniczne	Dodatkowe mocowania mechaniczne zalecane są przy wszystkich artykułach, gdzie mamy do czynienia z wyższym ciężarem własnym, problematyczną jakością/konstrukcją podłoża oraz jakimikolwiek nadzwyczajnymi obciążeniami, jak również w przypadku gdy wymagane jest zachowanie zwiększonych środków bezpieczeństwa.
Dopuszczalny okres przechowywania	Okres przechowywania wynosi, o ile materiał jest składowany w suchych i zamkniętych pomieszczeniach (od +15°C do +30°C) i nie jest wystawiony na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, dla: ► Materiałów samoprzylepnych (SK): maks. 6 miesięcy ► Ciężkich folii Cello® SBF: maks. 3 miesiące
Przechowywanie	W przypadku wszystkich produktów włókninowych > 20 mm (Cello® F500, F700, F800) towary płytowe muszą być przechowywane w pozycji pionowej.
Rozprężanie płyt z wyposażeniem SK	Arkusze z warstwą samoprzylepną przed cięciem na części muszą zostać rozprężone. W tym celu należy ściągnąć folię ochronną z warstwy samoprzylepnej z całego arkusza i ponownie ją na nim położyć. Zapobiega to kurczeniu się przyciętych już części.
Ważność prób ogniowych dla materiałów SK	W przypadku materiałów samoprzylepnych, folia lub papier zabezpieczający muszą zostać zdjęte podczas montażu, a produkt musi być naklejany na całej powierzchni. W przeciwnym razie, klasyfikacja opisana w arkuszu danych jest nieważna.

BPROSZE ZAPOZNAĆ SIĘ ZE WSKAZÓWKAMI PRZETWARZANIA/PRZECHOWYWANIA | SEE OUR PROCESSING AND STORAGE INSTRUCTIONS

Wszystkie podane informacje są uśrednione i opracowane z najwyższą dbałością. Nie są one jednak wiążące i Cellofoam International GmbH & Co. KG nie ponosi w żadnym przypadku odpowiedzialności za szkody i wady, niezależnie od ich charakteru, nawet w odniesieniu do praw osób trzecich. Nie zwalniają one Nabywcy od własnych badań i testów. Zmiany techniczne zastrzeżone. Details and values given in this leaflet are average values and have been compiled with care. They are not binding, however, and Cellofoam International GmbH & Co. KG disclaims any liability for any damages and detriments, also in connection with any third party's rights. The information given does not release the buyers from making the necessary experiments and tests themselves. Subject to technical changes.

CELLO® INSTRUCTIONS FOR STORAGE AND USE



Preconditions for reliable adhesion	For the application of all self-adhesive materials, the supporting surface has to be clean, smooth, dry and free from grease, oil, dust, solvents, and other release agents.
Cleaning of the supporting surface	The supporting surface should be cleaned with cotton cloths and dry-cleaning naphtha. It is recommended to use fresh naphtha EXXSOL DSP 60/95S, i.e. not yet contaminated with oil or grease. The supporting surface must be wiped dry afterwards and allowed to air for at least 30 minutes. In the case of plastic supporting materials or varnished surfaces, compatibility with the cleaning agent must be tested beforehand.
Application	Once the protective paper is removed, the self-adhesive product is to be placed without tension or stretching and then fixed permanently to the entire surface with uniform pressure, which can best be obtained by using a roller. Please make sure to avoid air inclusion, areas of weak adhesion and contamination of the adhesive agent. It is recommended to wear cotton gloves. The ideal temperature for processing is between +18°C and +30°C. After fixation of the material, the adhesive should be given sufficient time to set. No mechanical strain should be put upon the adhesion for approx. 2 hours, and the applied material should not be exposed to temperatures under +10°C or over +30°C for 24 hours.
Application of self-adhesive material to varnished metal surfaces	Make sure that the varnish has been allowed the recommended drying time. This waiting time must also be respected when the surface has only been mended or covered with an additional layer of varnish.
Application to untreated metal surfaces, e.g. electroplated steel sheeting	Any grease (e.g. soldering grease) has to be removed. Please refer to the paragraph "Cleaning of the supporting surface".
Application to plastic surfaces	When the acoustic material is to be applied to a plastic surface, certain components of the plastic material (softening or release agents) may migrate and soften or destroy the self-adhesive backing of the acoustic foam. Please ascertain compatibility by preliminary testing.
Mechanical fixation	Additional mechanical fixation points are recommended for all applications where a regular adhesive fixation is not sufficient, e.g. because of the heavy weight of thick acoustic material, the specific nature of the supporting surface, elongation or other unusual strains as well as special safety requirements.
Storage	Shelf life of Cellofoam materials stored in dry, closed rooms (at +15°C to +30°C) and without exposure to direct sunlight: ► Materials with self-adhesive backing (SK): max. 6 months ► Cello® SBF heavy layers: max. 3 months
Storage	Sheets of all our products made from non-wovens > 20 mm (Cello® F500, F700, F800) need to be stored in vertical position.
Tension relief for sheets with self-adhesive backing	Sheets with self-adhesive backing must undergo a tension relief procedure before any pieces can be cut. To this purpose, the protective cover of the self-adhesive layer must be lifted across the entire surface and carefully reapplied. This measure prevents the shrinkage of cut-to-size pieces before installation.
Validity of fire performance tests for self-adhesive products	For self-adhesive materials, it is necessary to remove the film or paper liner for installation and to make sure that the entire rear face of the product adheres to the substrate. If this is not the case, the fire performance rating given on the data sheet will not apply.